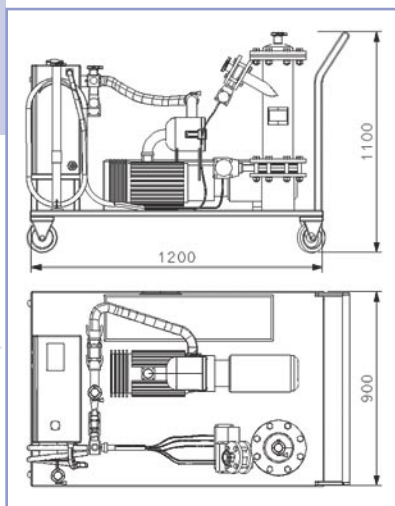




## PTS Powder Transfer System Mobile



**E** The portable unit of the PTS – Powder Transfer System (patented) offers the same advantages to the user as the stationary PTS. This exceptionally reliable method for transferring and dispensing almost all powders and granules (dry and wet) offers significant benefits in the prevention of explosions and guarantees hygiene and complete containment of the product whenever necessary. Moreover, this mobile unit can be moved to and used anywhere within the production facility. The control panel as well as the vacuum pump remain permanently mounted on the trolley, while the PTS can easily be installed on the process equipment to be charged.

**D** Die mobile Einheit des Pulverfördersystems PTS (patentiert) bietet dem Anwender die selben Vorteile wie die stationäre Ausführung. Diese Technik zum sicheren Fördern und Dosieren der meisten Pulver und Granulate (trocken oder feucht) trägt wesentlich zur Vorbeugung von Explosionen bei, erlaubt eine einwandfreie Hygiene und garantiert einen vollständig kontaminationsfreien Arbeitsprozess. Darüber hinaus kann dieses mobile System an jeden beliebigen Ort in der Produktion verbracht und dort eingesetzt werden. Der Schaltschrank und die Vakuumpumpe verbleiben stets auf einem Rollwagen, wohingegen das PTS problemlos auf der jeweils zu beschickenden Produktionseinheit installiert wird.

**F** L'exécution mobile de la technologie de transfert des poudres PTS (brevetée) apporte aux opérateurs les mêmes avantages que la variante fixe. Ce système permet le transfert et le dosage de la majorité des poudres et des granulés (secs ou humides) en évitant les risques d'explosion et en garantissant une hygiène de travail ainsi que le confinement du produit lorsque cela est nécessaire. De plus, ce système peut être transporté et utilisé à différents endroits de la production. Le coffret de commande ainsi que la pompe à vide restent montés sur le chariot alors que la PTS peut être facilement installée sur l'unité de production à charger.



## PTS - Powder Transfer System Mobile



### Special Characteristics of the PTS - Powder Transfer System Mobile

- Compact, space saving system: Control panel, vacuum pump, PTS and suction lance on a trolley.
- Several versions are available. With or without vacuum pump. Various dimensions.
- Flexible and easy to install. Can be brought close to the production zone.
- The unit can be mounted and ready for production within just a few minutes.
- Safe transfer of powders and granules (dry and wet), including products with difficult flow characteristics.
- Transport of toxic or explosive powders.
- Charging of powder directly into closed vessels including those under vacuum or pressure, preventing the formation of dust and the introduction of oxygen. Charging also possible in the presence of solvents.
- Residue free emptying due to the design of the PTS body, which prevents product retention.
- GMP-conforming design, ATEX complying.
- Easy to clean in place (CIP).

### Besondere Eigenschaften des PTS - Powder Transfer System Mobile

- Kompakte, platzsparende Einheit: Steuerschrank, Vakuumpumpe, PTS und Sauglanze auf einem Rollwagen.
- Mehrere Versionen sind erhältlich. Mit oder ohne Vakuumpumpe. Verschiedene Größen.
- Flexible und einfache Installation. Kann nahe der Produktionszone aufgestellt werden.
- Die Einheit ist in wenigen Minuten montiert und betriebsbereit.
- Sicheres Fördern von Pulver und granulatförmigen Schüttgütern (trocken und feucht) – selbst Produkte mit schwierigen Flieseigenschaften.
- Fördern toxischer und explosionsfähiger Produkte.
- Befüllung geschlossener Behälter ohne Staubeentwicklung unter Ausschluss von Sauerstoffatmosphäre. Die Förderung von Pulvern unter Lösungsmittelatmosphäre ist ebenfalls gefahrlos möglich.
- Perfekt hygienische, rückstandsfreie Entleerung durch tottraumfreie Ausführung des PTS-Körpers.
- GMP- und ATEX-gerechte Konstruktion.
- Leicht an Ort und Stelle zu reinigen (CIP).

### Avantages de la PTS - Powder Transfer System Mobile

- Système très compact: Coffret de commande, pompe à vide, PTS et canne d'aspiration sur un chariot.
- Plusieurs versions sont disponibles. Avec ou sans pompe à vide. Diverses dimensions.
- Mise en place facile et flexible. Peut être amené à proximité de la zone de production.
- Ne demande que quelques minutes de montage avant de pouvoir utiliser l'installation.
- Technologie apportant une solution sûre pour le transfert des poudres et des granulés (secs ou humides), même pour les produits à faible écoulement.
- Transfert de poudres toxiques ou explosives.
- Introduction des produits dans des enceintes fermées (sous vide ou sous pression) sans aucune poussière, ni aucune introduction d'oxygène. Chargement en présence de solvants possible.
- Construction du corps PTS sans aucune zone de rétention de produit garantissant un déchargement propre et sans résidus.
- Construction conforme aux normes GMP et ATEX.
- Possibilité de nettoyage en place (CIP).