

### CONTENU:

- ACHEMA 2006 - Rétrospective
- Dec-News – Case Study
- Evénements – Expositions 2006/2007

### Quoi de neuf...?

La parution régulière de notre newsletter vous permettra de vous tenir au courant de nos derniers développements.

### RETROSPECTIVE:

Notre participation à l'Acchema 2006 à Francfort qui s'est déroulée du 15 au 19 mai a été un réel succès.



De nombreux visiteurs internationaux sont venus s'informer de notre gamme de produits et de nos nouvelles technologies exposées. Notre stand était un véritable pôle d'attraction grâce aux diverses installations en fonctionnement.



Notre team a été soutenu par les collaborateurs de nos succursales internationales (Dec Irlande & Dec Inde) ainsi que par nos divers représentants dans le monde entier. Ainsi, nous avons pu soigner et intensifier les contacts avec nos clients.

En plus de l'écran géant pour la projection de vidéos et des présentations sur ordinateur, nous avons démontré pour la première fois une installation combinée, comprenant le Batchmixer, le Powderflex et la MPTS (prises d'échantillons).

Sur la photo de droite, notre directeur technique, Frédéric Dietrich, explique le fonctionnement de la technologie PTS à un client intéressé. Cette technologie, déjà bien connue, était présentée à l'aide du modèle PTS 100-N NEP, version hygiénique, à savoir un système de transfert de poudres doté d'un cycle de nettoyage NEP grâce au séparateur de liquides.



Le succès incontournable parmi les modèles présentés était notre PTS Feeder, qui apporte en une seule machine la solution parfaite pour la vidange d'équipements de procédé, le remplissage ainsi que le dosage de fûts ou de big-bags.

Cette unité mobile peut servir comme station de vidange pour plusieurs installations et s'avère particulièrement utile en cas de manque de place sous l'équipement à vider. Le PTS Feeder garanti un dosage précis même à une capacité de transfert élevée. En combinaison avec le système DCS, le PTS Feeder assure non seulement un haut degré de confinement ( $<1\mu\text{g}/\text{m}^3$ ), mais également une protection idéale de l'opérateur et du produit.

Notre système DCS (Drum Containment System) apprécié pour la vidange en confinement total était exposé en version standard avec une canne d'aspiration et un fût de nettoyage.



Nous avons aussi montré pour la première fois le DCS Inverter, développement innovant du système DCS, permettant de retourner le fût.

Ce développement assure, en combinaison avec une PTS, une vidange de fûts plus rapide (augmentation du débit) et diminue ainsi le temps d'introduction. Les poudres agglomérées ou compactées sont directement aspirées grâce à l'émetteur intégré dans la trémie d'aspiration.

**Nous remercions nos clients de leur visite et nous réjouissons d'ores et déjà de vous revoir à l'Acchema 2009!**

Cochez les cases pour obtenir les informations suivantes:

- Brochure complète sur les produits DEC
- CD-ROM: La technologie PTS
- CD-ROM: La technologie DCS
- Demande de mot de passe pour accéder à l'ensemble des informations sur notre site internet
- Questionnaire:  
Vous permet de décrire votre application afin que nous puissions vous soumettre une offre adaptée à vos besoins.

### Dec-NEWS: Case Study

**1997**

**Client:** Usine pharmaceutique

**Tâche:** Dosage de 5 produits différents livrés en big-bags, conteneurs et fûts et transfert dans un conteneur pour le traitement ultérieur  
Précision 1500 kg ± 500 g.

**Solution:**

**Vidange:**

- 3 stations de vidange big-bags avec un tamis vibrant
- 1 station de vidange conteneur avec un tamis vibrant
- 1 station de vidange fût avec une canne d'aspiration

**Dosage:**

- Par produit, 1 installation PTS avec un canal de vibration, un clapet de dosage et une sortie vers le conteneur
- Dosage grossier et fin contrôlé par un ordinateur
- Les installations PTS sont fixées sur un châssis de support. Celui-ci peut être baissé sur le conteneur qui est posé sur une balance.
- Les produits sont aspirés des différents récipients à l'aide des PTS, tamisés en ligne et transférés sur la station de dosage centrale.
- Le dosage grossier commence la phase de dosage jusqu'à la limite programmée et le dosage fin permet d'atteindre le poids désiré de manière précise.



**Légende:**  
A gauche: station de transfert et de dosage centrale comprenant 5 PTS connectées au conteneur posé sur une balance. En bas: station de transfert et de dosage centrale sur le châssis de support



**2006**

**Tâche:** Identique au projet réalisé en 1997

**Exigences:**

- Nettoyage simple de l'installation
- Prix avantageux
- Même prestation et précision de 1500 kg ± 500 g

**Vidange:**

- 2 stations de vidanges big-bags avec un tamis vibrant
- 2 stations de vidanges conteneurs
- 1 station de vidange fût avec une canne d'aspiration et un tamis vibrant

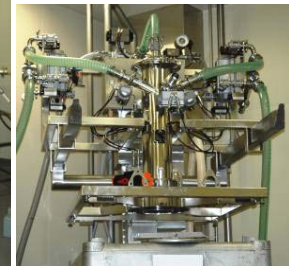
**Solution:**

- Une seule PTS avec 3 entrées produit
- 2 vannes de sélection permettent 5 circuits de produits
- Une seule PTS aspire chaque produit de son récipient, le transfère à travers le tamis vibrant dans le conteneur qui est posé sur la balance en effectuant le dosage.
- Le dosage grossier a lieu en premier et ensuite le dosage fin s'ensuit jusqu'à obtention du poids désiré.
- Le nettoyage est considérablement facilité, économie de temps et de travail.



**Légende:**

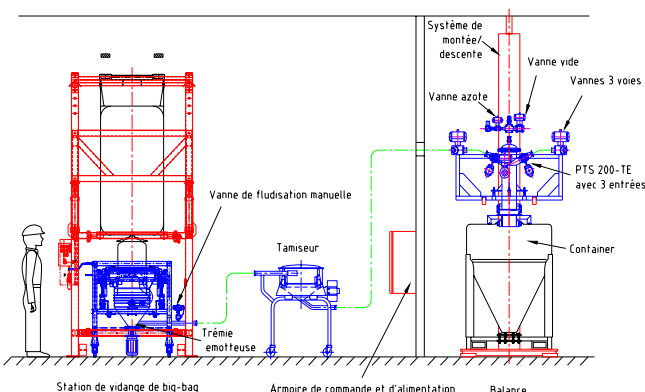
A gauche/en bas: Station de transfert et de dosage centrale comprenant 1 PTS avec 3 entrées de produit, fixée sur un châssis qui est posé sur le conteneur monté sur la balance.



Intéressé par cette application?

Avez-vous un projet similaire?

Alors contactez-nous: [info@dec-sa.ch](mailto:info@dec-sa.ch).



**Schéma de principe/projet 2006:** Le produit (ligne verte) est transféré de la station de vidange Big-Bags, au travers du tamis, vers la station de dosage.

### EXPOSITIONS - EVENEMENTS :

**POWTECH 2007**

Visitez-nous à Nuremberg du 27 au 29 mars 2007  
Halle 9, stand 425

**CHEMTECH 2007**  
WORLD EXPO  
WORLD FORUM OF THE PROCESS INDUSTRY

23rd International  
Exhibition & Conference

6 au 10 février 2007  
Mumbai, Inde

Je ne désire plus recevoir votre Newsletter

Envoyez-nous un message: [info@dec-sa.ch](mailto:info@dec-sa.ch) ou par fax: +41 21 694 20 59

